

ŘEZAČKA DLAŽDIC 200MM



⚠ BEZPEČNOST!

Symbyly uvedené na obálce tohoto návodu upozorňují na nutnost dodržovat při používání tohoto stroje příslušná bezpečnostní opatření.

Před použitím nového stroje si pečlivě přečtěte **návod k obsluze**. Kromě pokynů pro správnou obsluhu stroje v něm naleznete řadu rad a doporučení, které vám pomohou používat nářadí bezpečně, zachovat jeho účinnost a prodloužit jeho životnost.

Návod k obsluze uchovávejte na snadno dostupném místě, aby jej mohly využívat i další osoby, které budou stroj obsluhovat.

Následující doporučení vám pomohou dodržovat správné pracovní postupy, chránit sebe i ostatní pracovníky a udržovat nářadí a vybavení v dobrém provozním stavu.

Přečtěte si
návod k obsluze



Práce ve dvojici



Používejte
ochranné rukavice



Používejte
bezpečnostní obuv



Používejte
ochranný štít



Používejte
ochranu očí



Používejte
chrániče sluchu



Používejte
respirátor proti prachu



Používejte
ochrannou přilbu



Používejte
respirátor



Symbyly ochrany bezpečnosti

Technické údaje

Parametr	Hodnota
Napětí / frekvence / příkon	220–240 V~ / 50/60 Hz, 800 W
Rozměr diamantového kotouče	200 × 25,4 × 2,2 mm
Otáčky naprázdno	2950 min ⁻¹
Max. šířka řezu	500 mm
Úhel řezu	0°–45°
Tloušťka řezu při 90°	30 mm
Tloušťka řezu při 45°	25 mm
Rozměr stolu	785 × 385 mm
Délka dodaného kabelu	2 m
Celkové rozměry	délka 988 × šířka 590 × výška 940 mm
Hmotnost	27 kg

Údaje o hluku a vibracích

Parametr	Hodnota
Hladina akustického tlaku	60,6 dB(A)
Hladina akustického výkonu	73,6 dB(A)

Správné pracovní postupy / bezpečnost

Následující doporučení vám pomohou dodržovat správné pracovní postupy, chránit sebe i ostatní pracovníky a udržovat nářadí a vybavení v dobrém provozním stavu.

⚠ VAROVÁNÍ! UDRŽUJTE NÁŘADÍ A VYBAVENÍ MIMO DOSAH MALÝCH DĚTÍ.

Základní bezpečnostní opatření

Tyto nástroje jsou dodávány s lisovanou **13A zástrčkou a dvoužilovým napájecím kabelem**.

Před použitím nářadí zkontrolujte zástrčku, zda není poškozená. Pokud zjistíte jakékoli viditelné poškození, nechte nářadí zkontrolovat nebo opravit kvalifikovanou osobou.

Pokud je nutné zástrčku vyměnit, doporučuje se použít **nerozebíratelný typ**, který omezí možnost poškození při používání. Používejte pouze zástrčku **13 A** a ujistěte se, že jsou svorky vodičů a kabelová příchytka bezpečně utaženy.

Použijte pojistku **13 A**. Pokud používáte prodlužovací kabely, proveďte na nich stejné bezpečnostní kontroly a ujistěte se, že mají dostatečný průřez vodičů pro bezpečný přenos proudu požadovaného strojem.

Doporučuje se používat **zásuvku vybavenou vypínačem**.

Stroje nejsou určeny pro venkovní použití. Nepoužívejte je na místech, kde by mohly navlhnout. Pokud jsou stroje umístěny venku a začne pršet, zakryjte je nebo je přemístěte do suchého prostředí. Pokud stroj navlhne, co nejdříve jej osušte hadříkem nebo papírovou utěrkou. Udržujte stroje čisté – umožní vám to snáze odhalit případné poškození. V případě potřeby očistěte stroj vlhkým hadříkem s mýdlovou vodou. Nepoužívejte rozpouštědla ani jiné čisticí prostředky, protože by mohly poškodit plastové části nebo elektrické součásti. Stroje napájené napětím **230 V AC** nepoužívejte na zaplavených místech ani tam, kde se nacházejí kaluže. Prodlužovací kabely nevedte přes mokré plochy.

Nepracujte s žádným řezným nářadím, pokud jste unavení, ztrácíte pozornost nebo jste rozptýlení. Hluboké pořezání, ztráta prstu nebo ještě vážnější zranění za to nestojí!

Stroje nepoužívejte ve vyhrazených bezpečnostních zónách skladů hořlavých kapalin ani v místech, kde se mohou vyskytovat těkavé plyny. Pro práci v takových prostorách existují speciální, velmi nákladné stroje – **TOTO NÁŘADÍ K NIM NEPATŘÍ**.

Kontrolujte, zda nejsou řezné kotouče poškozené a zda jsou čisté a ostré. Tím zachováte jejich správnou funkci a snížíte zatížení stroje.

Především **BUĎTE POZORNÍ** – sledujte, co se děje kolem vás, a **POUŽÍVEJTE ZDRAVÝ ROZUM**.

Pamatujte

Bez ohledu na množství uvedených bezpečnostních opatření je **VAŠE bezpečnost především VAŠÍ odpovědností a závisí na VAŠÍ pozornosti**.

Laserové záření

Laserový systém je volitelným příslušenstvím.

 **VAROVÁNÍ:** Nedívejte se přímo do laserového paprsku ani do otvoru, ze kterého paprsek vychází. **NIKDY** nemiřte laserovým paprskem na reflexní povrch ani na žádnou osobu či zvíře. I krátkodobý vizuální kontakt může způsobit poškození zraku. Vyjměte baterie z přihrádky na baterie, pokud nebude laser delší dobu používán.

Laser třídy 2

Výkon < 1 mW

Upozornění

Tato řezačka obkladů a dlažby nemá stejné řezné vlastnosti jako radiální pila. Řezný kotouč se otáčí **VE SMĚRU řezu**. To znamená, že dlaždice není během řezání tlačena zpět proti vodítku. Přestože kotouč nemá zuby, které by mohly dlaždici „zachytit“, je nutné dbát na to, abyste dlaždici během řezání pevně drželi nebo ji bezpečně upnuli.

ZÁKLADNÍ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO OBRÁBĚCÍ STROJE

SEZNAMTE SE SE SVÝM STROJEM

Přečtěte si návod k obsluze a štítky umístěné na stroji a ujistěte se, že jim rozumíte. Seznamte se s použitím stroje, jeho omezeními a možnými specifickými riziky spojenými s jeho používáním.

OCHRANNÉ KRYTY PONECHTE NA SVÉM MÍSTĚ

Všechny ochranné kryty musí být správně nasazeny. Slouží k vaší ochraně a při správné instalaci nebrání správnému provozu stroje.

ODSTRAŇTE SEŘIZOVACÍ A MONTÁŽNÍ KLÍČE

Zvykněte si před zapnutím stroje vždy zkontrolovat, zda byly ze stroje odstraněny všechny seřizovací a montážní klíče.

UDRŽUJTE PRACOVNÍ PROSTOR ČISTÝ

Nepořádek na pracovišti a pracovním stole zvyšuje riziko nehody. Podlaha nesmí být kluzká v důsledku rozlitých kapalin nebo prachu. Po dokončení práce vždy uklidte veškerý odpadní materiál.

VYHNĚTE SE NEBEZPEČNÉMU PROSTŘEDÍ

Elektrické nářadí nepoužívejte ve vlhkém nebo mokřém prostředí ani jej nevystavujte dešti. Pracovní prostor udržujte dobře osvětlený. Zajistěte dostatečný prostor kolem pracoviště.

ZABRAŇTE PŘÍSTUPU DĚTÍ DO PRACOVNÍHO PROSTORU, POKUD NEJSOU POD DOHLEDEM

Všechny návštěvy musí zůstat v bezpečné vzdálenosti od pracovního prostoru. Děti jsou přirozeně zvědavé, proto zajistěte jejich důkladný dohled, pokud se nacházejí v blízkosti pracoviště.

ZABEZPEČTE DÍLNU PROTI NEOPRÁVNĚNÉMU POUŽITÍ

Mnoho strojů je vybaveno uzamykatelnými vypínači, které lze zajistit malým visacím zámekem, případně mají vyjímatelný klíč. Tato opatření používejte, abyste zabránili neoprávněnému spuštění stroje.

NÁŘADÍ NEPŘETĚŽUJTE

Nářadí bude pracovat lépe a bezpečněji při výkonu, pro který bylo navrženo. Pracujte trpělivě a bez nadměrného tlaku – dosáhnete tak lepšího výsledku.

POUŽÍVEJTE VHODNÝ ODĚV

Nenoste volný oděv, rukavice, kravaty ani šperky, které by mohly být zachyceny pohybujícími se částmi stroje.

Doporučuje se používat protiskluzovou obuv s ocelovou špičkou. Dlouhé vlasy zakryjte vhodnou ochrannou pokrývkou. Dlouhé rukávy vyhrňte nad lokty.

ZAJISTĚTE OBROBEK

Pokud je to možné, použijte k upevnění obrobku svorky nebo svěrák. Obě ruce tak zůstanou volné pro správnou obsluhu stroje a výsledná práce bude kvalitnější.

SMĚR POSUVU

Obrobek posouvejte proti směru otáčení pilového kotouče nebo řezného nástroje. Tím snížíte riziko zpětného rázu, který představuje vážné nebezpečí. Podobně například při použití soustruhu vedte řeznou hranu nástroje proti směru otáčení.

POUŽÍVEJTE OCHRANNÉ BRÝLE A OCHRANU OBLIČEJE

Vždy používejte ochranné brýle odpovídající příslušným normám. Běžné dioptrické brýle mají pouze nárazuvzdorná skla a **NEJSOU** dostatečnou ochranou.

Pokud při práci vzniká prach, používejte také ochranný štít nebo respirátor. Doporučuje se připojit stroj k zařízení pro odsávání prachu.

Při řezání, broušení, hoblování nebo frézování vždy používejte ochranu sluchu. Dlouhodobé vystavení vysoké hladině hluku může způsobit trvalé poškození sluchu.

NEPRACUJTE V NESTABILNÍ POLOZE

Při práci vždy udržujte stabilní postoj a rovnováhu.

PROVÁDĚJTE PEČLIVOU ÚDRŽBU NÁŘADÍ

Nářadí udržujte vždy ostré a čisté, aby byl zajištěn co nejlepší a nejbezpečnější výkon.

Dodržujte pokyny výrobce týkající se mazání, ostření a výměny příslušenství.

ODPOJTE NÁŘADÍ OD ELEKTRICKÉ SÍTĚ

Před prováděním údržby nebo výměnou příslušenství vždy odpojte nářadí od elektrické sítě, aby nedošlo k jeho náhodnému spuštění.

ZABRAŇTE NÁHODNÉMU SPUŠTĚNÍ

Přestože je většina strojů v současnosti vybavena spínačem s ochranou proti opětovnému spuštění (NVR), vždy si před připojením stroje k elektrické síti zvykněte zkontrolovat, zda je vypínač v poloze „OFF“ (vypnuto).

POUŽÍVEJTE DOPORUČENÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ

Informace o příslušenství výrobce naleznete v návodu k obsluze nebo se obraťte na svého dodavatele. Dodržujte pokyny dodané s příslušenstvím. Použití nevhodného příslušenství může způsobit nebezpečí. Riziko může představovat také použití nedoporučeného příslušenství.

KONTROLUJTE POŠKOZENÉ SOUČÁSTI

Před použitím nářadí je nutné pečlivě zkontrolovat ochranný kryt nebo jinou poškozenou součást a ujistit se, že bude správně fungovat a plnit svou určenou funkci.

Zkontrolujte vyrovnaní a volný pohyb pohyblivých částí, případné poškození součástí, jejich upevnění a všechny další okolnosti, které by mohly ovlivnit provoz stroje. Poškozený ochranný kryt nebo jiná součást musí být řádně opravena nebo vyměněna. Seznam náhradních dílů naleznete na zadní straně návodu k obsluze.

NIKDY NENECHÁVEJTE STROJ V PROVOZU BEZ DOZORU

Vždy vypněte napájení. Neodcházejte od stroje, dokud se zcela nezastaví.

DROGY, ALKOHOL A LÉKY

NIKDY nepoužívejte nářadí pod vlivem drog, alkoholu nebo po užití léků, které mohou ovlivnit vaši schopnost bezpečně pracovat.

POUŽÍVEJTE SPRÁVNÉ NÁŘADÍ

Nepoužívejte nářadí ani jeho příslušenství k práci, pro kterou nebylo určeno. Takový způsob použití je nebezpečný.

Specifické bezpečnostní pokyny pro řezačky obkladů a dlažby

- Ujistěte se, že šipka směru otáčení na kotouči odpovídá směru otáčení motoru.
- Ujistěte se, že je řezaná dlaždice pevně přitlačena k vodítku.
- Nikdy neřežte více než jednu dlaždici současně.
- Před zahájením řezání počkejte, dokud řezný kotouč nedosáhne maximálních otáček.
- Vždy udržujte dostatečné množství vody v nádrži. Nedostatek vody způsobí nedostatečné chlazení diamantového kotouče nebo jeho přehřátí, což vede ke snížení účinnosti řezání a výraznému opotřebení.
- Před uvedením stroje do provozu se ujistěte, že jsou všechny kryty a ochranné prvky správně nasazený.
- Před zahájením práce řezačku zapněte a počkejte, dokud kotouč nedosáhne maximálních otáček. Zkontrolujte, zda stroj nevibruje. Pokud zjistíte vibrace, stroj vypněte, nechte kotouč zcela zastavit a poté zkontrolujte kotouč, zda nevykazuje známky pohybu, uvolnění nebo poškození. Zkontrolujte správné upevnění kotouče a v případě potřeby jej dotáhněte.

POČÁTEČNÍ MONTÁŽ

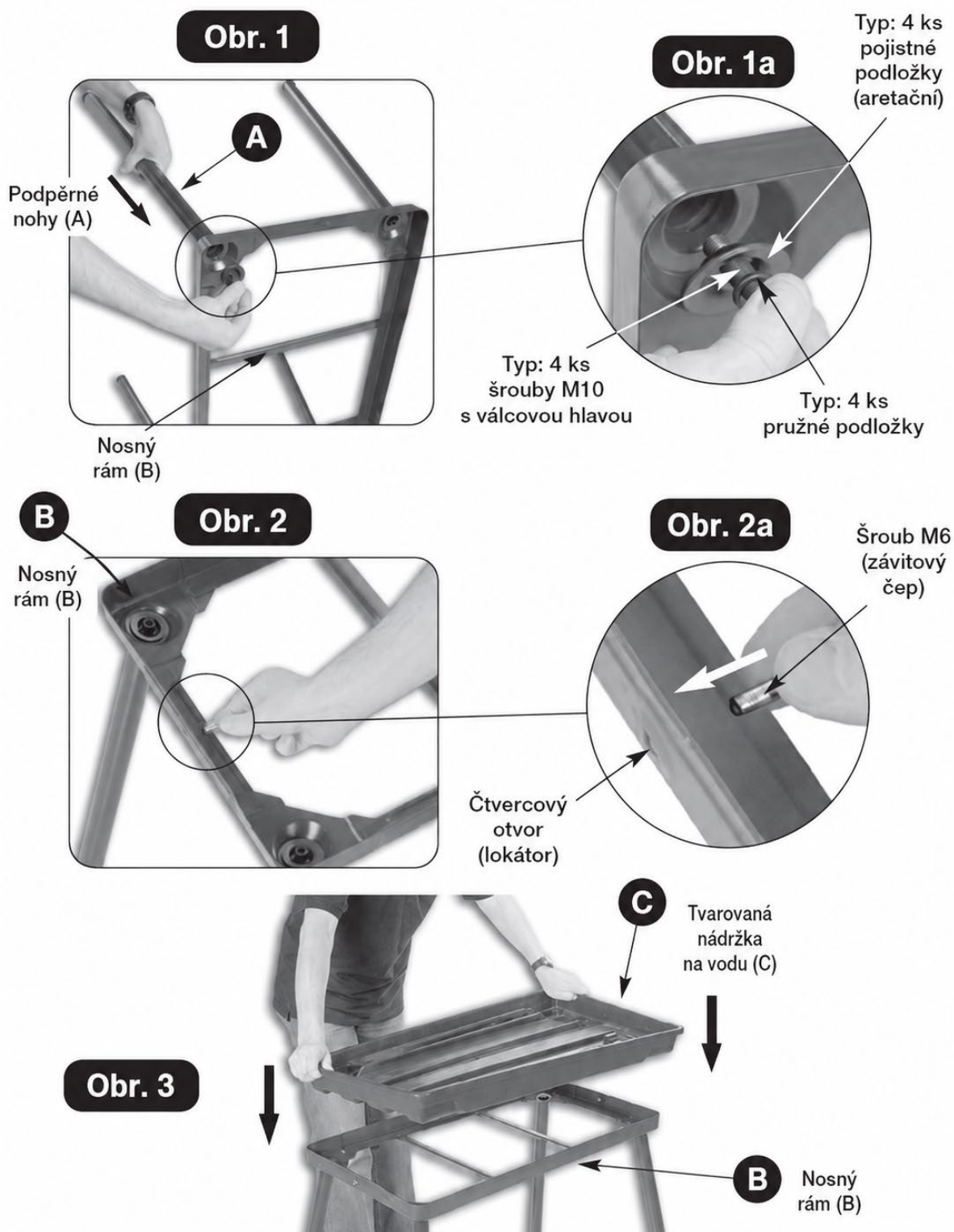
1) Připevněte čtyři podpěrné nohy (A) k nosnému rámu (B) pomocí čtyř šroubů M10 s válcovou hlavou, pružných podložek a pojistných (aretačních) podložek. Šrouby utáhněte dodaným 8mm imbusovým klíčem.

(Viz obr. 1, 1a.)

2) Vyhledejte dva šrouby M6 a vložte je do dvou čtvercových otvorů na obou koncích nosného rámu (B).

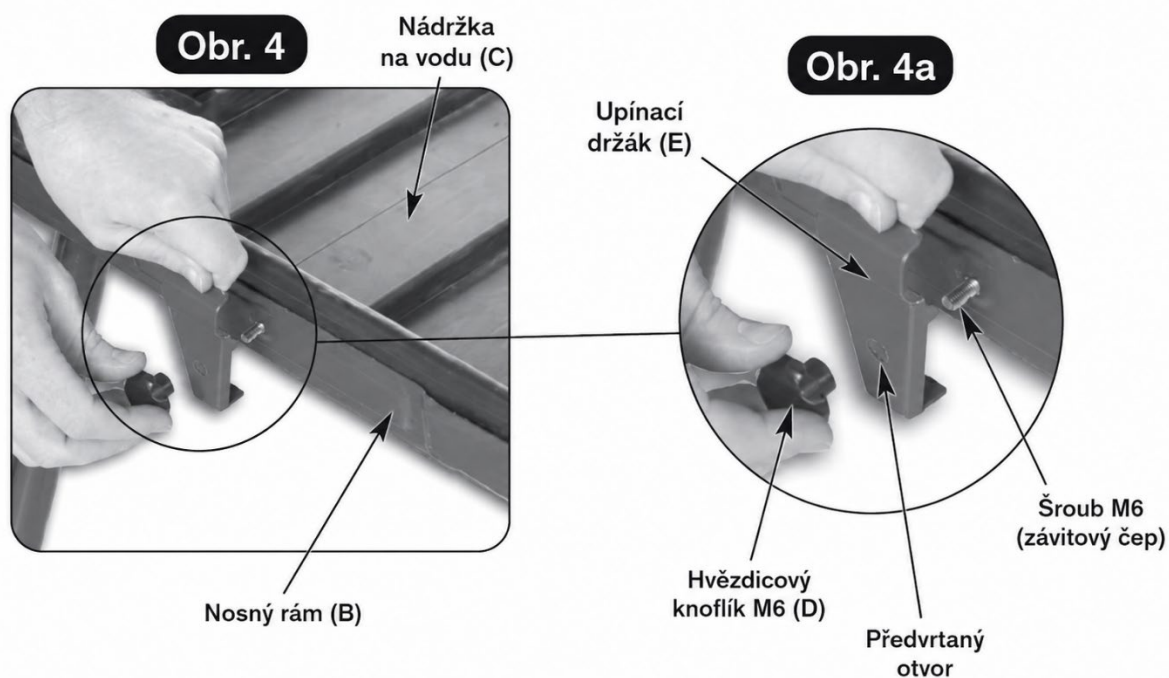
(Viz obr. 2, 2a.)

3) Vložte tvarovanou nádržku na vodu (C) do nosného rámu (B).



4) Připravte si dva hvězdicové knoflíky M6 (D) a upínací držáky (E). Vyrovnajte předvrtaný otvor v upínacím držáku se šroubem M6 na konci nosného rámu (B). Přitlačte upínací držák k nosnému rámu a našroubujte hvězdicový knoflík M6 na šroub tak, aby byla nádržka na vodu (C) zajištěna na místě. (Viz obr. 4, 4a.)

Stejný postup zopakujte na opačném konci.



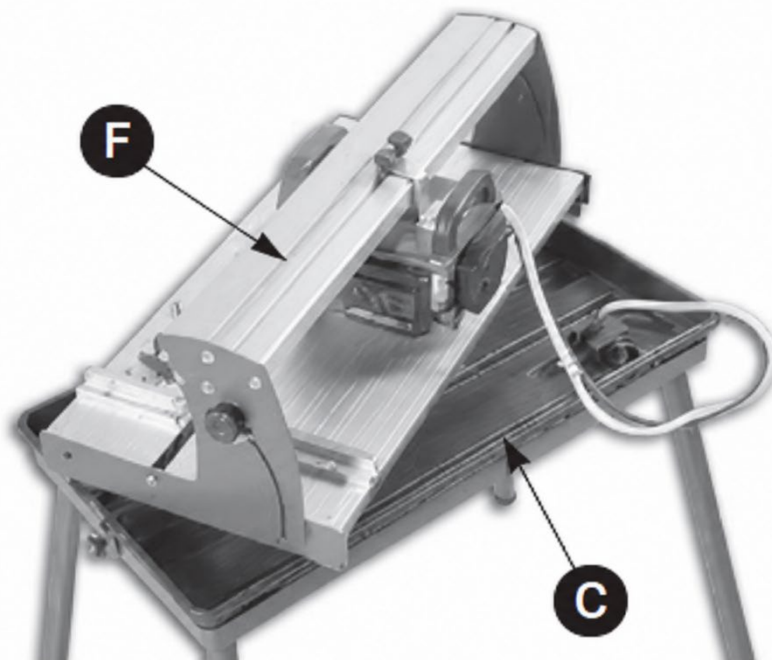
⚠ VAROVÁNÍ

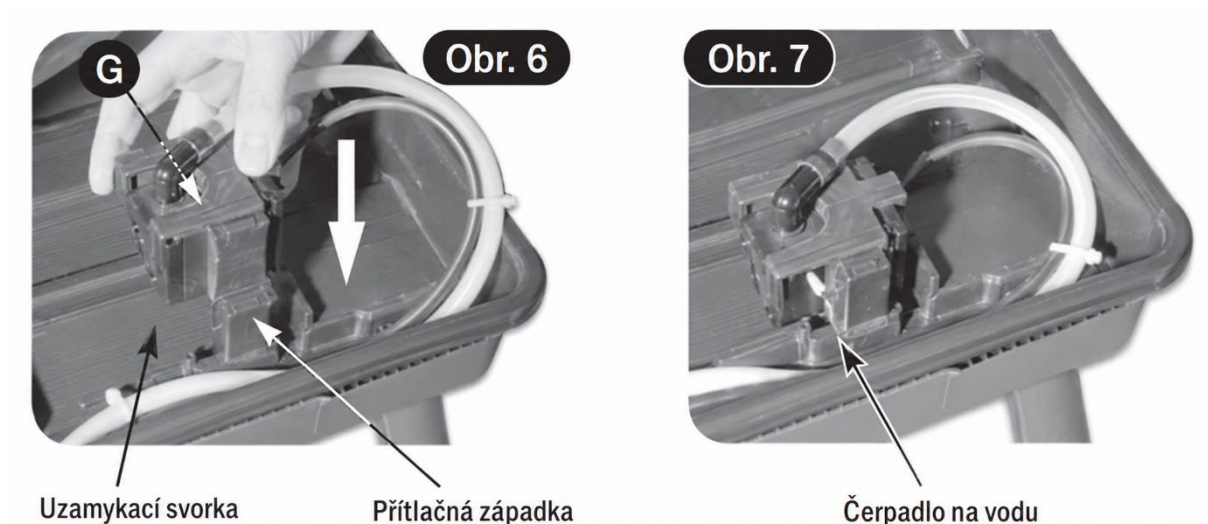
PŘI ZVEDÁNÍ ŘEZAČKY OBKLADŮ A DLAŽBY NA NOSNÝ RÁM MŮŽE BÝT NUTNÁ POMOC DRUHÉ OSOBY.

5) Zvedněte sestavu řezačky (F) a položte ji na nádržku na vodu (C) tak, aby byla připravena k instalaci vodního čerpadla. (Viz obr. 5.)

6) Umístěte vodní čerpadlo (G) do prohlubně nádržky na vodu. (Viz obr. 6.) Zatlačte čerpadlo dolů, dokud jej plastová západka pevně nezajistí na místě. (Viz obr. 7.)

Obr.5

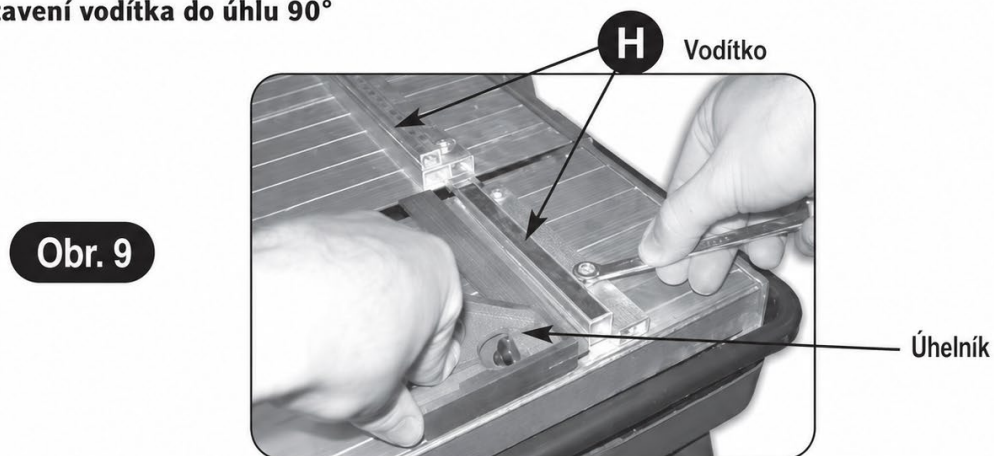




7) Spusťte sestavu řezačky na dlaždice (F) do vany na vodu (C). Dbejte na to, aby hadice čerpadla nepřekážely a nedošlo k jejich přimáčknutí. (Viz obr. 8.)



Nastavení vodítka do úhlu 90°



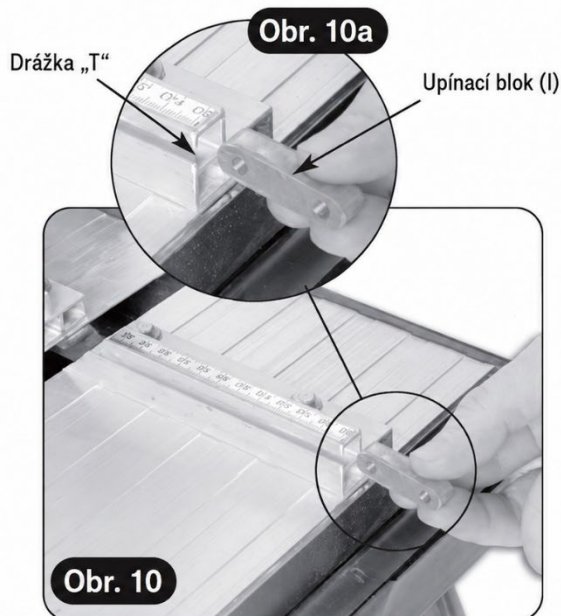
Hliníkové vodítko (H) je dodáváno kompletně sestavené, přesto doporučujeme zkontrolovat, zda je nastaveno v úhlu 90° vůči stolu. Postupujte podle následujících pokynů.

Přiložte úhelník k vodítku a ujistěte se, že je rovnoběžný s hranou stolu. Pokud vodítko není správně vyrovnáno, povolte dva šrouby M5 pomocí 8mm klíče a upravte vodítko tak, aby svíralo úhel 90°. Poté šrouby opět utáhněte. (Viz obr. 9.)

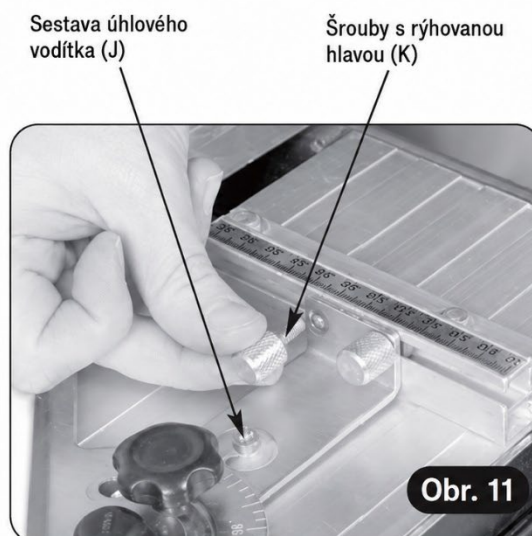
(NEUTAHUJTE PŘÍLIŠ SILNĚ)

Montáž úhlového vodítka

8) Připravte si sestavu úhlového vodítka (J), upínací blok (I) a šrouby s rýhovanou hlavou (K). Nasuňte upínací blok (I) do boční drážky „T“ (viz obr. 10 a 10a). Vyrovnajte dva předvrtané otvory v úhlovém vodítku se závitovými otvory v upínacím bloku (I). Zašroubujte dva šrouby s rýhovanou hlavou (K) skrz držák úhlového vodítka do upínacího bloku a utáhněte je. (Viz obr. 11.)



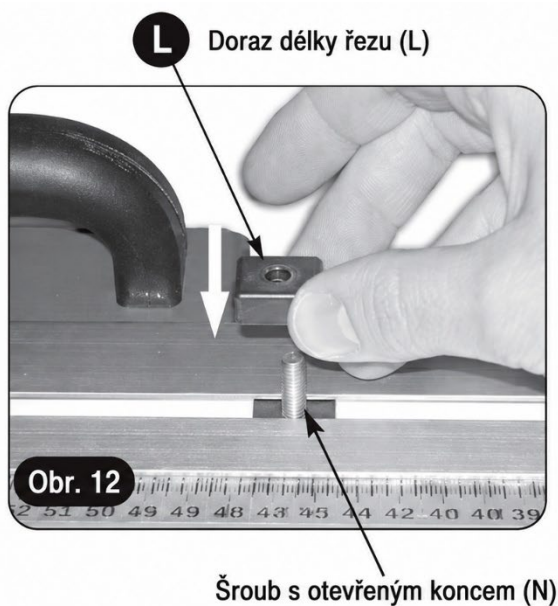
Nasuňte upínací blok (I) do boční drážky „T“.



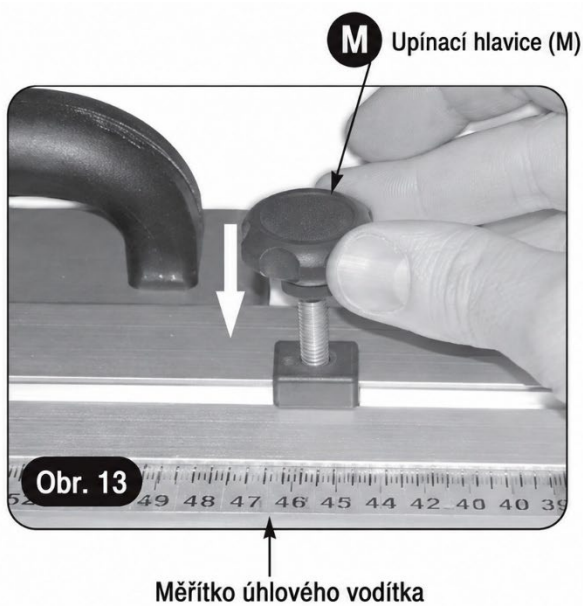
Zašroubujte dva šrouby s rýhovanou hlavou (K) skrz držák úhlového vodítka do upínacího bloku a utáhněte.

Montáž dorazů délky řezu

9) Připravte si dva dorazy délky řezu (L) a dvě upínací hlavice (M). Nasuňte předvrtaný doraz délky řezu (L) na šroub s otevřeným koncem (N), který je již vložen do drážky. (Viz obr. 12.) Na vyčnívající šroub našroubujte upínací hlavici (M) a utáhněte ji rukou. (Viz obr. 13.) Stejný postup zopakujte u druhého dorazu délky řezu.

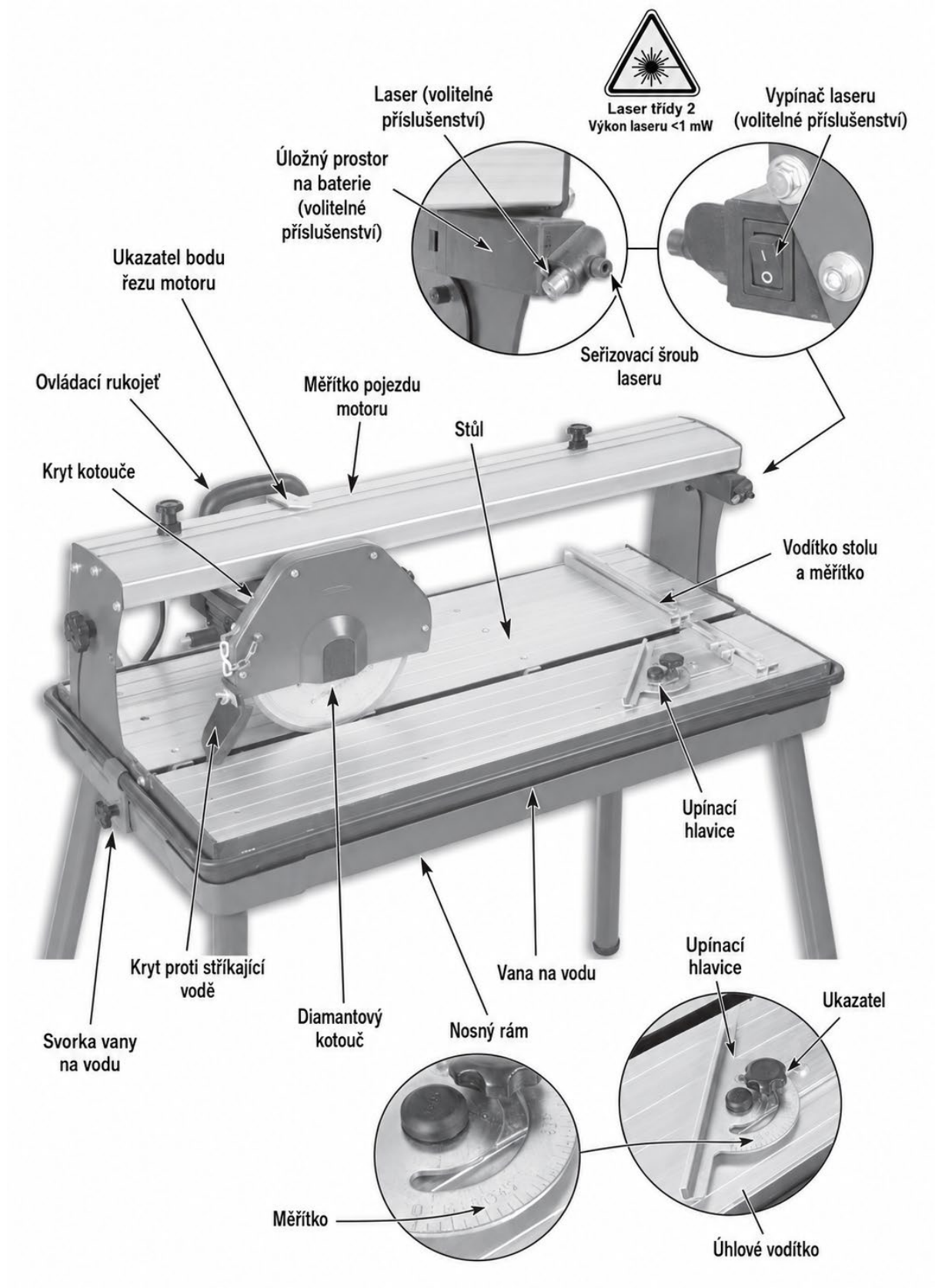


Šroub s otevřeným koncem (N)



Měřitko úhlového vodítka

PŘEHLED DÍLŮ



POPIS DÍLŮ

Montážní rám

Montážní rám má obdélníkový tvar a je vyroben z lisované oceli. V každém rohu rámu je otvor pro umístění a upevnění trubkových ocelových nohou.

Vana na vodu

Vakuově tvarovaná plastová vana, která se vkládá do nosného rámu. Na jednom konci vany je vytvarovaná jímka pro sestavu čerpadla. Čerpadlo je upevněno pomocí pružné plastové západky.

Motor

Standardní jednofázový motor 230 V / 50 Hz o výkonu 800 W.

Vypínač

Vypínač je umístěn v krytu připevněném ke straně sestavy motoru. Dvě tlačítka jsou označena standardními symboly „O“ pro vypnutí a „I“ pro zapnutí. Sestava je vybavena podpěťovou ochranou (NVR), takže při výpadku napájení během provozu se motor po obnovení napájení automaticky nespustí.

Ovládací rukojeť

Plastová rukojeť připevněná k sestavě motoru, která umožňuje posouvat motor po vodící liště dopředu a dozadu.

Pracovní stůl

Dva žebrované hliníkové panely umístěné po obou stranách základního rámu stolu. Uprostřed mezi nimi je úzká drážka pro diamantový kotouč.

Základní rám stolu

Obdélníkový ocelový rám, ke kterému jsou připevněny všechny součásti řezačky na dlaždice.

Vodítko stolu

Hliníkové vodítko se skládá ze dvou částí a je upevněno k zadní části stolu čtyřmi šrouby M5 s podložkami, které jsou zašroubovány do předvrtaných otvorů ve stole. Hliníkový profil má drážku ve tvaru „T“, do které se zasouvá upínací blok pro upevnění úhlového vodítka.

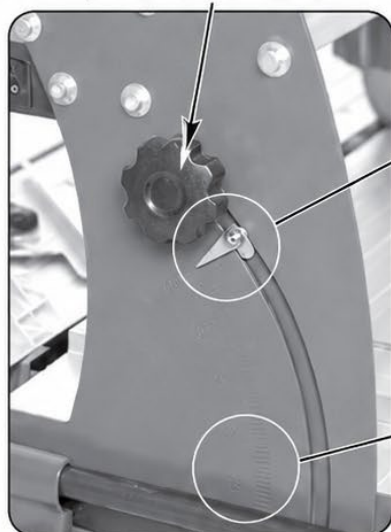
Úhlové vodítko

Sestava z lité slitiny upevněná na ocelovém držáku. Ocelový držák má dva předvrtané otvory, kterými procházejí dva šrouby s rýhovanou hlavou. Ty se zašroubují do upínacího bloku a zajistí úhlové vodítko v požadované poloze. Na horní straně úhlového vodítka je upínací hlavice. Po jejím povolení lze vodítko natočit v rozsahu **0° až 45° doleva nebo doprava**.

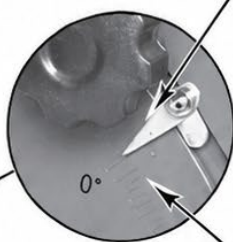
Kryt proti stříkající vodě

Tato pryžová clona je upevněna na levé straně zadního krytu kotouče pomocí křídlové matice. Slouží k omezení rozstřikování vody a odletujících nečistot od kotouče.

Typ 2: Upínací hlavice
pro nastavení úhlu



Ukazatel

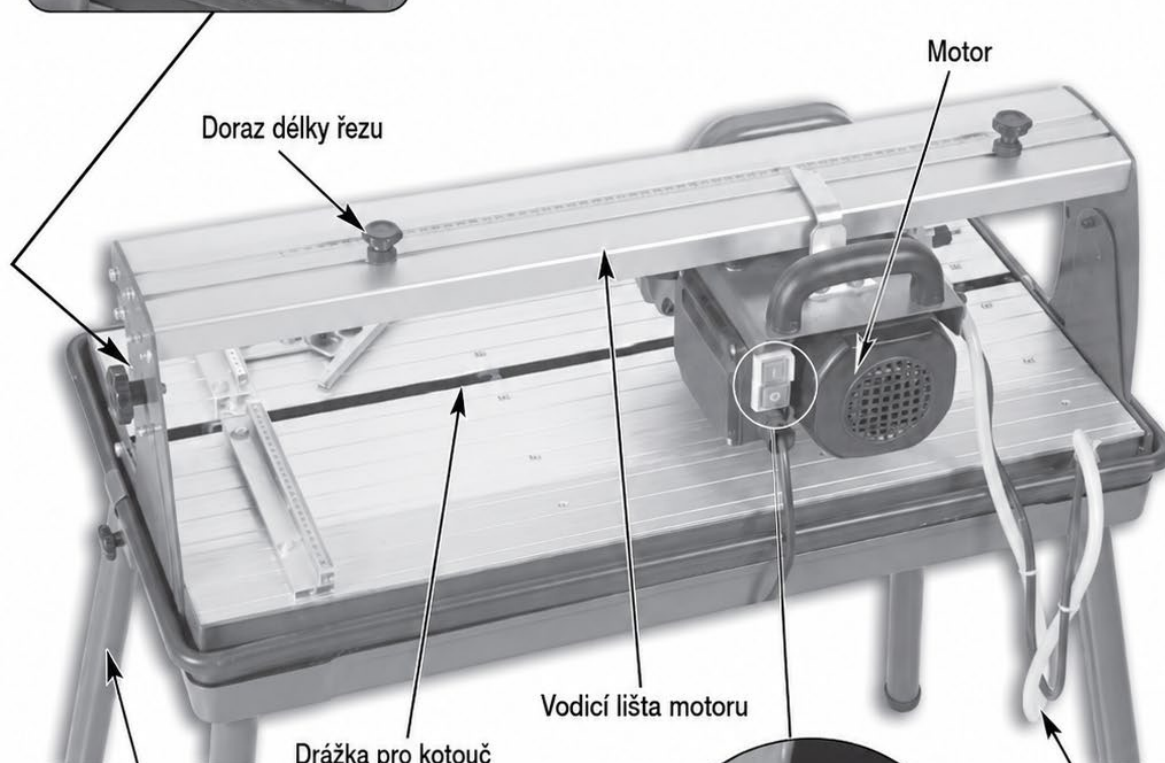


Měřitko



Řezačka dlaždic
nastavená na 45°

Doraz délky řezu



Motor

Vodící lišta motoru

Drážka pro kotouč

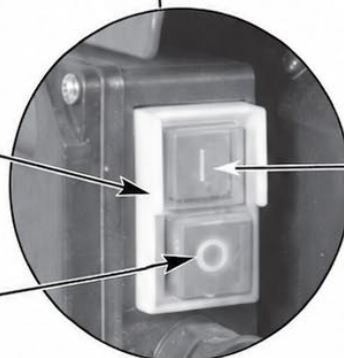
Hadice čerpadla

Typ 4: Nosné nohy

Vypínač NVR
(s ochranou proti
výpadku napětí)

Zapnuto (I)

Vypnuto (O)



Sestava pojezdu motoru

Sestava pojezdu motoru je vyrobena z extrudovaného hliníkového profilu o délce lože řezačky, který má tvar obráceného plochého „U“. V ramenech profilu jsou vytvořeny drážky, ve kterých se pohybují kolečka pojezdu motoru a pily. Motor s pilou je přišroubován k horní části motorového pojezdu a celá sestava se může v drážkách volně pohybovat dopředu a dozadu.

Uložení koleček v drážkách je přesné a zajišťuje, že se motorová sestava pohybuje kolmo ke stolu řezačky. Pojezd lze také naklonit a provádět tak šikmé řezy.

Pojezd je na obou koncích podepřen dvojicí tvarovaných dvojitých desek, přičemž vnější deska je vždy upevněna ke stolu řezačky. Spodní roh vnitřní desky je s vnější deskou spojen otočným kloubem. Pojezd je přišroubován k horní části vnitřních desek a vytváří tak můstek nad stolem řezačky.

Na vnitřní desce je upevněn šroub, který prochází obloukovou drážkou se stupnicí **0°–45°** ve vnější desce. Při naklánění pojezdu se vnější deska otáčí kolem otočného kloubu a drážky. Na pevný šroub je našroubována hvězdicová upínací hlavice, která po utažení zajistí pojezd v požadované poloze.

Na jednom konci stroje je ukazatel, podle kterého lze na stupnici určit úhel náklonu. V horní části hliníkového profilu pojezdu je drážka ve tvaru „T“, do které lze umístit nastavitelné dorazy. Ty spolupracují s ramenem přišroubovaným k motorovému pojezdu. Rameno je tvarováno tak, aby přecházelo přes pojezd a naráželo do dorazů, čímž omezuje jeho pohyb. Tvarovaný konec ramene je zároveň zarovnan s bodem řezu pilového kotouče.

Sestava laseru (VOLITELNÉ)

Laser třídy 2 je namontován na pravé straně zadní podpěry pojezdu pod jeho horní částí.

Laser je napájen samostatně dvěma bateriemi **1,5 V AAA**, které jsou rovněž umístěny v této části. (Viz strana 13.)

Dva šrouby s válcovou hlavou procházejí dvěma předvrtanými drážkami v zadní podpěře pojezdu a jsou zašroubovány do matic umístěných v zadní části pouzdra baterií. Tím je sestava laseru upevněna na svém místě. Na krytu laseru se nachází upínací šroub (viz strana 17). Jeho povolením lze laser nastavit tak, aby byl rovnoběžný s pilovým kotoučem.

POZNÁMKA: Laser má vlastní napájení a nezapíná ani nevypíná se společně s hlavním napájením stroje. **Po dokončení práce nezapomeňte laser vypnout, abyste šetřili baterie.**

Laserový ukazatel dodávaný s modelem TC200III se skládá ze dvou částí: sestavy laseru a bateriového modulu. (Viz obr. A.)

Vodní čerpadlo

Čerpadlo je vybaveno motorem **230 V / 50 Hz o výkonu 6,5 W**. Je umístěno ve vytvarované jímce ve spodní části vany na vodu a zajištěno pružnou plastovou západkou.

Voda vstupuje do čerpadla přes dva vstupní filtry v jeho spodní části a je čerpána výstupním otvorem do přívodu vody v zadním krytu kotouče. Otvor v zadním krytu je umístěn tak, aby voda proudila přes kotouč a udržovala jej chladný.

Na přední straně čerpadla se nachází regulátor průtoku se šipkou. Otáčením regulátoru lze průtok vody **zvýšit nebo snížit**. (Viz obr. M)

Nastavení laseru (VOLITELNÉ)

Zvedněte sestavu řezačky a položte ji na horní část vany na vodu. Naplňte vanu vodou tak, aby bylo čerpadlo zcela ponořené, jak je znázorněno na obrázku. (Viz obr. H na straně 19.)

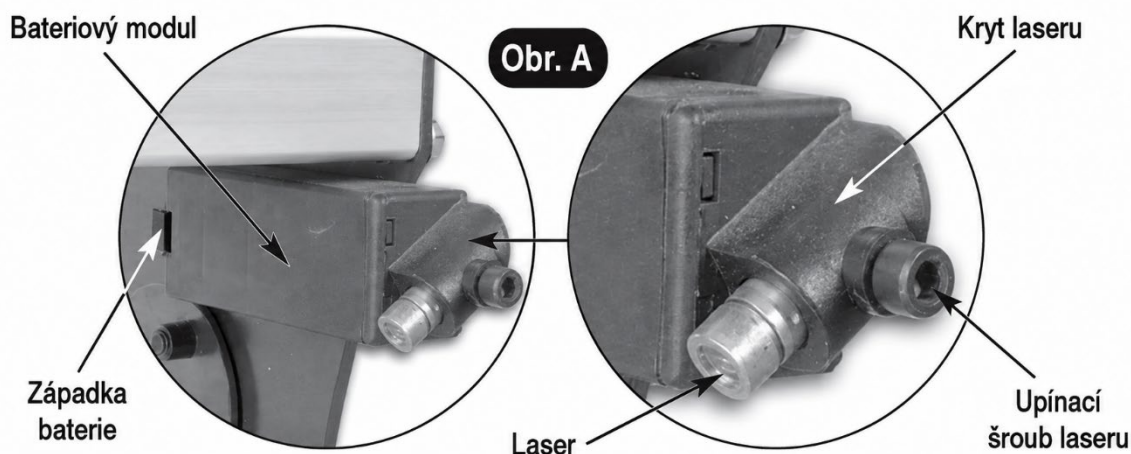
Vložte sestavu řezačky zpět do vany na vodu. Dbejte na to, aby hadice čerpadla nepřekážely a nedošlo k jejich přimáčknutí.

VAROVÁNÍ!!

TENTO VÝROBEK JE VYBAVEN LASEREM TŘÍDY 2. NEDÍVEJTE SE PŘÍMO DO LASEROVÉHO PAPRSKU.

⚠ **Varování:** Za žádných okolností nemanipulujte s laserem ani jej neupravujte za účelem zvýšení jeho výkonu.

⚠ Použité baterie zlikvidujte odpovědným způsobem.



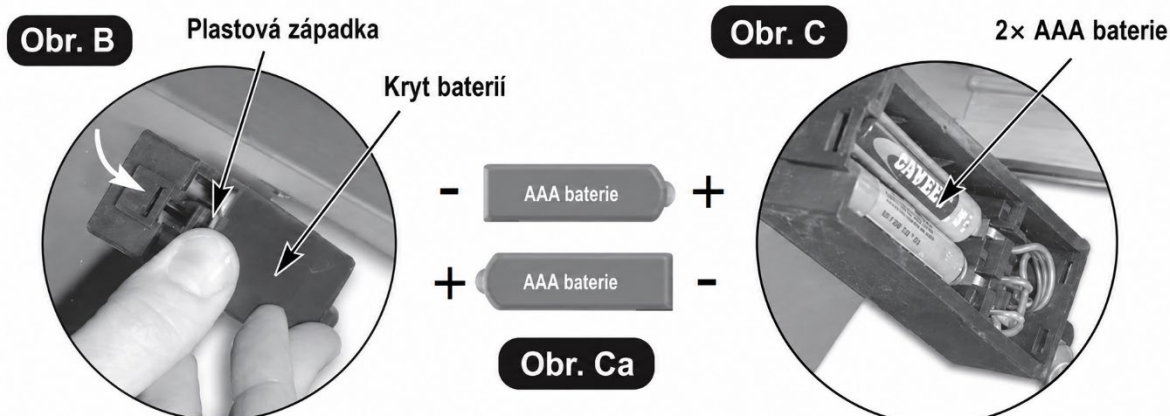
Výměna baterií

⚠ ODPOJTE STROJ OD ELEKTRICKÉ SÍTĚ

Laserová jednotka je napájena dvěma **1,5V bateriemi AAA** (číslo dílu 409070), které jsou umístěny v bateriovém modulu.

Při výměně baterií stiskněte plastovou západku směrem dopředu, sejměte kryt a odložte jej stranou (viz obr. B). Vyjměte vybité baterie a vložte dvě nové. **Dbejte na správnou polaritu baterií.** (Viz obr. C a C_a.)

Poté nasadte kryt zpět na bateriový modul.



ODPOJTE STROJ OD ELEKTRICKÉ SÍTĚ

Laserový ukazatel na této řezačce umožňuje předem určit, kde kotouč provede řez. Pro správné zarovnání laseru s kotoučem postupujte podle následujících pokynů.

Vezměte dlaždici s rovnou hranou, kterou nebudete používat, a pomocí přesného úhelníku vyznačte čáru přes její šířku. (Viz obr. D.) Přiložte dlaždici k vodítku a zarovnejte vyznačenou čáru s pilovým kotoučem. (Viz obr. E.) Zapněte laser a zkontrolujte, zda se laserový paprsek překrývá s vyznačenou čárou na dlaždici. (Viz obr. F.)

Pokud laser není správně zarovnán, nastavte jej následujícím způsobem:

Zkontrolujte, zda je laserová čára rovnoběžná s kotoučem a zda je tenká a ostrá, nikoli rozptýlená. Mírně povolte upínací šroub na boční straně držáku laseru a pootočte laser tak, aby vytvářel tenkou a rovnou čáru. (Viz obr. G.) Poté upínací šroub znovu utáhněte.

Zkontrolujte, zda je laserová čára v jedné linii s kotoučem. Pokud ne, povolte dva šrouby s válcovou hlavou, které upevňují sestavu laseru k zadní podpěře pojezdu, a opatrně nastavte sestavu laseru tak, aby byla v jedné linii s kotoučem. Poté šrouby znovu utáhněte.

I velmi malé posunutí může výrazně změnit polohu laserové čáry. Šrouby proto utahujte opatrně. Pro dosažení správného nastavení může být nutné postup několikrát zopakovat. Po dokončení nastavení odstraňte všechny nástroje použité při seřizování a znovu připojte řezačku k elektrické síti.

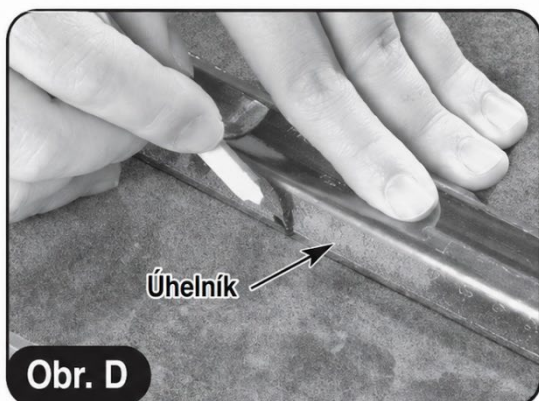
Zkušební řez

Zapněte laser a spusťte stroj stisknutím tlačítka „ON“. Počkejte, až motor dosáhne plných otáček, a proveďte zkušební řez podél vyznačené čáry.

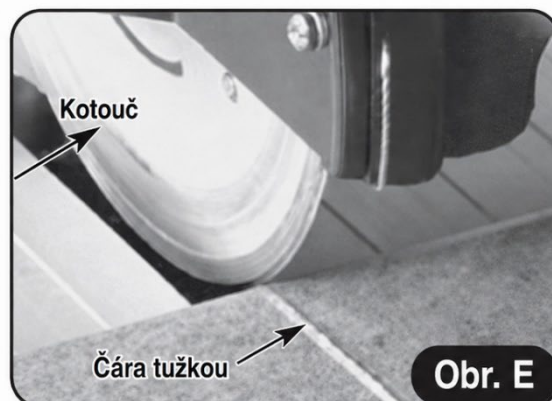
Vypněte stroj stisknutím tlačítka „OFF“ a počkejte, dokud se kotouč zcela nezastaví.

Zkontrolujte polohu řezu vzhledem k čáře vyznačené tužkou a podle potřeby laser upravte. **PROVEĎTE DALŠÍ ZKUŠEBNÍ ŘEZ.**

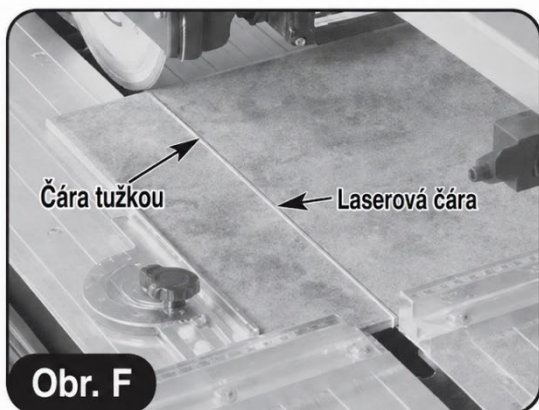
Postup opakujte, dokud nebude laserová čára správně zarovnána s řezem kotouče.



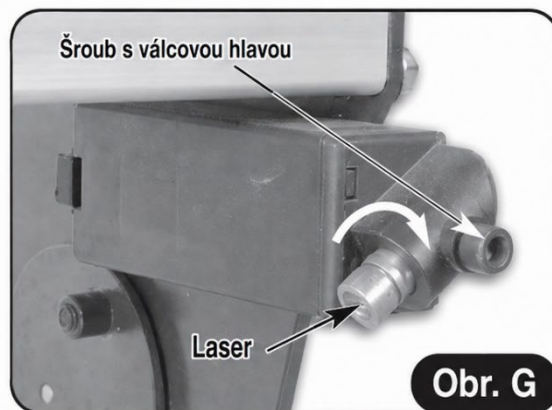
Obr. D



Obr. E



Obr. F



Obr. G

Řezání pod úhlem 90°

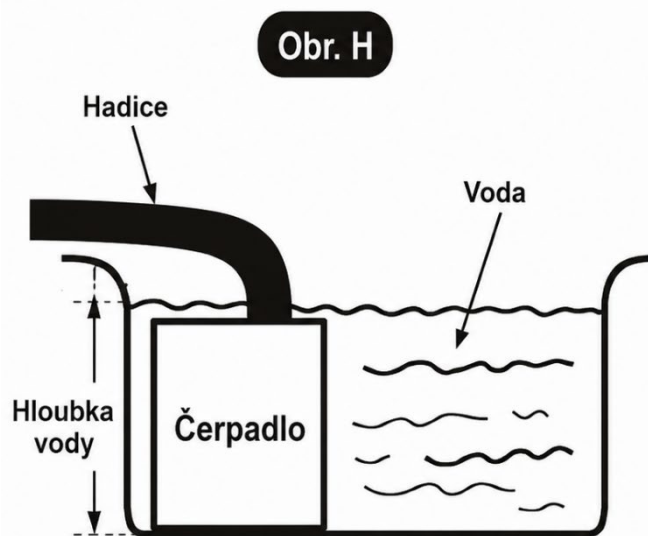
⚠ ODPOJTE STROJ OD ELEKTRICKÉ SÍTĚ

Umístěte dlaždici na stůl podle pokynů v části „Nastavení laseru“, nastavte dorazy délky řezu na požadovanou délku a znovu připojte řezačku k elektrické síti.

Zapněte laser a spusťte stroj. Počkejte, až motor dosáhne plných otáček a voda začne proudit přes kotouč. Poté opatrně posouvejte pilu pomocí ovládací rukojeti.

Po dokončení řezu stroj vypněte, počkejte, dokud se kotouč zcela nezastaví, a poté dlaždici vyjměte.

(Nezapomeňte laser vypnout, abyste šetřili baterie.)



Typický doraz délky řezu (2 ks)



Dlaždice pod úhlem 90°

Řezání pod úhlem 45°

⚠ ODPOJTE STROJ OD ELEKTRICKÉ SÍTĚ

Označte dlaždici pod úhlem 45° pomocí úhloměru. Položte dlaždici na stůl a přiložte ji k vodítku. Zapněte laser a zarovnejte čáru vyznačenou na dlaždici s kotoučem stejným způsobem jako v předchozím postupu.

Povolte úhlové vodítko, nastavte jej přibližně na 45°, posuňte jej k dlaždici a utáhněte šrouby s rýhovanou hlavou a upínací hlavici.

Pokud ukazatel neukazuje přesně 45° na stupnici, povolte šroub s křížovou hlavou a nastavte ukazatel do správné polohy. Poté šroub znovu utáhněte. (Viz obr. J a Ja.)

Spusťte pilu a proveďte řez dlaždice podle výše uvedeného postupu.

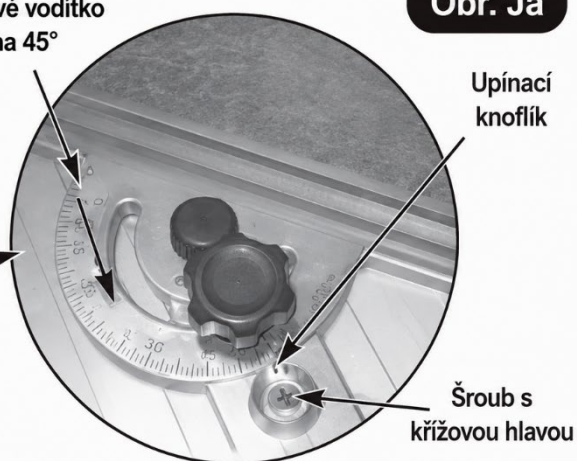
Obr. J



Dlaždice pod úhlem 45°

Úhlové vodítko
na 45°

Obr. Ja



Řezání pod úhlem 45°

ODPOJTE STROJ OD ELEKTRICKÉ SÍTĚ

Chcete-li zkontrolovat, zda je sestava pojezdu motoru nastavena přesně na 45°, nejprve demontujte přední kryt povolením čtyř šroubů s křížovou hlavou. Poté povolte dvě hvězdicové upínací hlavice na obou koncích pojezdu a nakloňte pojezd do polohy 45°. (Viz obr. K a L.)

Přiložte úhelník 45° ke kotouči a podle stupnice zkontrolujte, zda je ukazatel správně zarovnan. Pokud tomu tak není, povolte šroub s křížovou hlavou, který drží ukazatel na místě (viz obr. L), nastavte ukazatel přesně na 45° a šroub znovu utáhněte. Vraťte pojezd zpět do svislé polohy a nasadte přední kryt.

Stejně jako v předchozím postupu vyznačte čáru přes šířku dlaždice. Položte dlaždici na stůl a přiložte ji k vodítku. Zapněte laser a zarovnejte vyznačenou čáru na dlaždici s kotoučem.

Posuňte úhlové vodítko k dlaždici a zajistěte jej v požadované poloze.

Nastavte oba dorazy délky řezu do požadované polohy, povolte hvězdicové upínací hlavice, nakloňte pojezd na 45° a hlavice znovu utáhněte.

Připojte řezačku k elektrické síti a zapněte ji. Počkejte, až kotouč dosáhne plných otáček a voda začne proudit přes kotouč. Poté posouvajte pilu pomocí ovládací rukojeti.

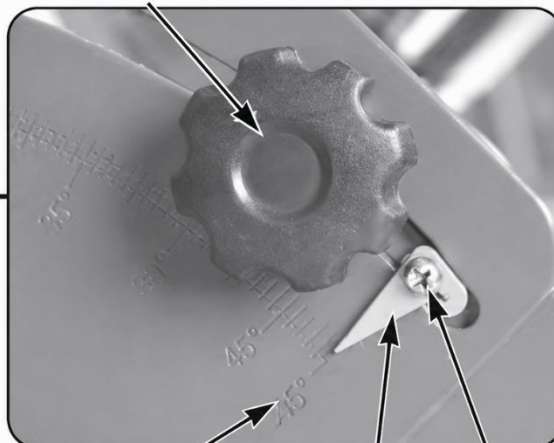
Po dokončení řezu stroj vypněte, počkejte, dokud se kotouč zcela nezastaví, a poté dlaždici vyjměte.

(Nezapomeňte laser vypnout, abyste šetřili baterie.)

Obr. K

Sestava pojezdu motoru
nastavená na 45°Typ. 2 hvězdicová
upínací hlavice

Obr. L



45°

Ukazatel

Šroub s
křížovou hlavou

Nastavení průtoku vody

Chcete-li zvýšit nebo snížit průtok vody, postupujte podle následujících pokynů: Zvedněte sestavu řezačky a položte ji napříč přes vanu na vodu. (Viz obr. 5.) Zvedněte čerpadlo a vyjměte jej z vany.

Na přední straně čerpadla se nachází regulátor průtoku. Otáčením regulátoru **ve směru hodinových ručiček průtok vody snižujete**, zatímco otáčením **proti směru hodinových ručiček průtok zvyšujete**. (Viz obr. M.)

Nastavte požadovaný průtok, vložte čerpadlo a sestavu řezačky zpět na místo, připojte stroj k elektrické síti, zapněte jej a zkontrolujte průtok vody.

Pokud je potřeba průtok dále upravit, opakujte výše uvedený postup, dokud nebude nastavení vyhovující.

⚠ ODPOJTE STROJ OD ELEKTRICKÉ SÍTĚ

Při výměně kotouče postupujte podle následujících pokynů.

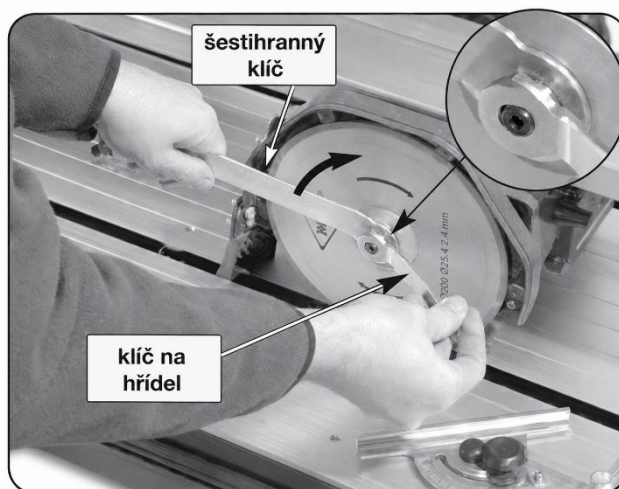
Vnější kryt je upevněn čtyřmi šrouby s křížovou hlavou. Pomocí křížového šroubováku šrouby vyšroubujte a kryt sejměte, abyste získali přístup ke kotouči. Šrouby odložte na bezpečné místo. (Viz obr. N.)



Obr. N

Najděte dva klíče, které jsou součástí řezačky na oblaky. Šestihranný klíč nasadte na matici hřídele a druhý klíč nasadte na konec hřídele, jak je znázorněno na obrázku.

Přidržte klíč na hřídeli na místě a otáčením šestihranného klíče ve směru hodinových ručiček povolte matici hřídele. (Viz obr. O.)



Obr. O

Odstraňte matici hřídele otáčením ve směru hodinových ručiček. (Viz obr. P.)



Obr. P

Odstraňte přední podložku pilového kotouče. (Viz obr. Q.)

Stáhněte kotouč z hřídele (viz obr. R) a opatrně jej odložte, nejlépe do ochranného pouzdra.

Dávejte pozor, abyste nepoškodili kotouč ani odkryté vnitřní části krytu.

Sejměte a očistěte zadní podložku pilového kotouče a ujistěte se, že je čistá také dosedací plocha ložiska. (Viz obr. S.)

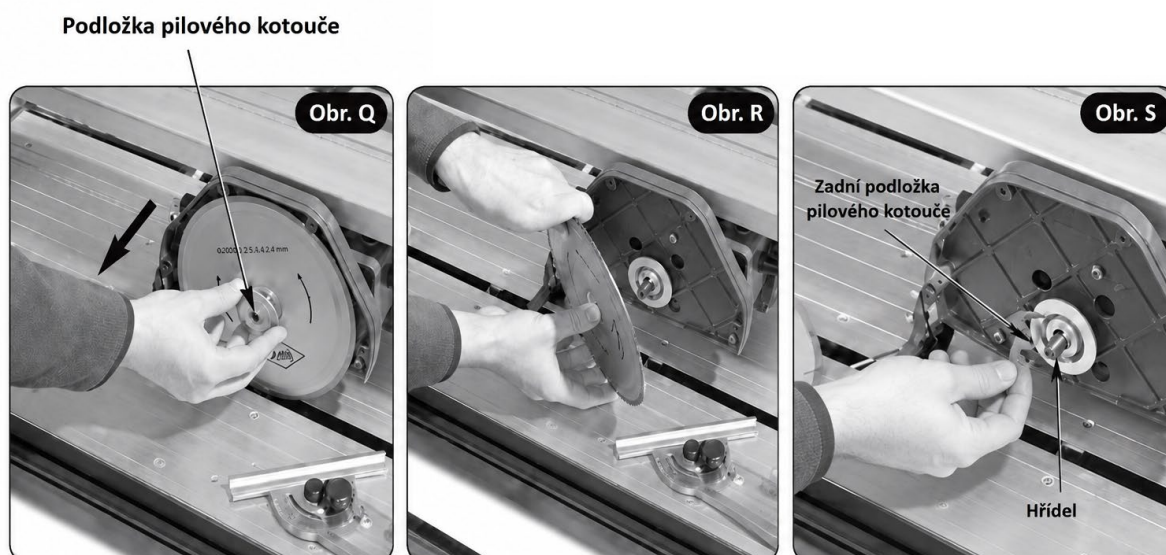
Vezměte nový kotouč, zkontrolujte jej a pokud je v pořádku, nasadte jej na hřídel. Nasadte jej na zadní podložku pilového kotouče a ujistěte se, že je správně usazen. Nasadte přední podložku pilového kotouče tak, aby správně dosedla na plošky hřídele motoru.

Nasadte matici hřídele a utáhněte ji rukou. Zkontrolujte, zda jsou všechny součásti správně usazený. Poté nasadte oba klíče stejným způsobem jako při demontáži. Přidržte klíč na hřídeli a otáčením šestihranného klíče proti směru hodinových ručiček utáhněte matici hřídele.

NEUTAHUJTE PŘÍLIŠ SILNĚ.

Namontujte zpět přední kryt a šrouby s křížovou hlavou. Připojte řezačku k elektrické síti, spusťte stroj a nechte jej běžet na plné otáčky. Zkontrolujte, zda nedochází k vibracím.

Pokud je vše v pořádku, sejměte kryt a zkontrolujte, zda je kotouč správně usazen a nastaven. Poté kryt znovu namontujte, zapněte stroj a proveďte další kontrolu, dokud nebudete s nastavením spokojeni.



⚠ ODPOJTE STROJ OD ELEKTRICKÉ SÍTĚ

Řezačka na obklady vyžaduje pouze drobnou údržbu, jako je pravidelné čištění a mazání.

Čištění vany na vodu

Zvedněte sestavu řezačky a položte ji na horní část vany na vodu. Odpojte čerpadlo z jímky ve vaně. Zvedněte sestavu s čerpadlem a odložte ji na bezpečné místo.

Odpojte čerpadlo od hadice a vyčistěte jej pod tekoucí vodou.

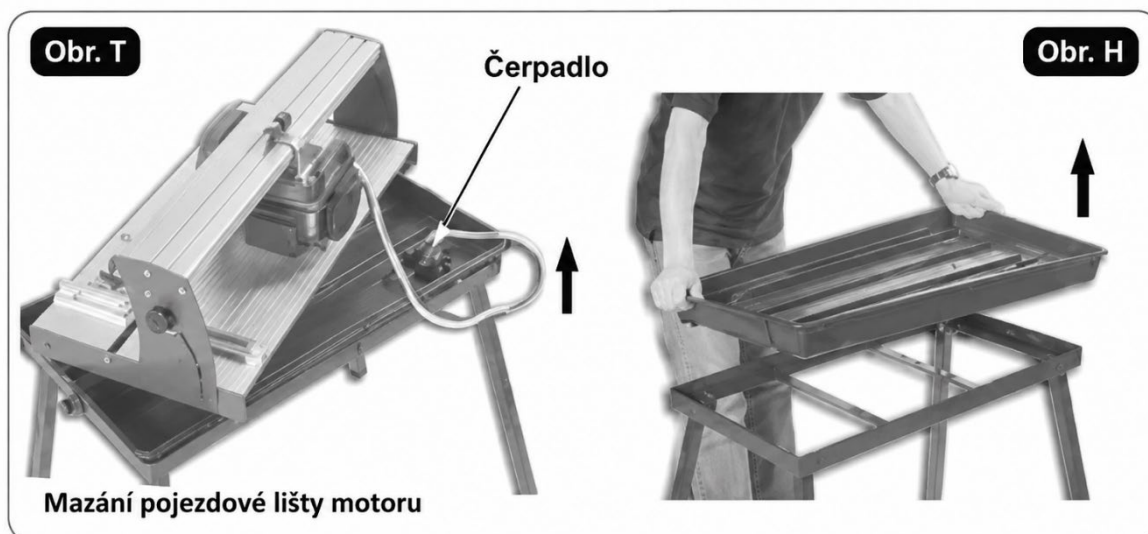
Uvolněte a sejměte dvě upínací konzoly vany na vodu a zvedněte vanu z nosného rámu. (Viz obr. H.)

Vyčistěte vanu čistou vodou a odstraňte veškeré nečistoty, které se v ní postupem času nahromadily.

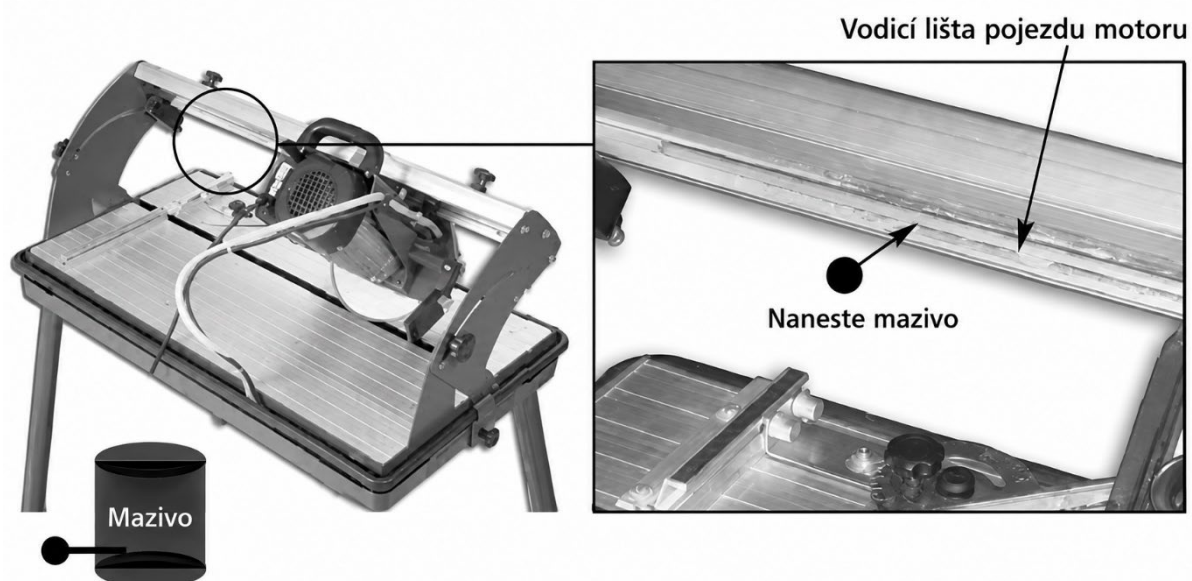
Vložte vanu zpět do nosného rámu, nasadte upínací konzoly a upevněte je na místo.

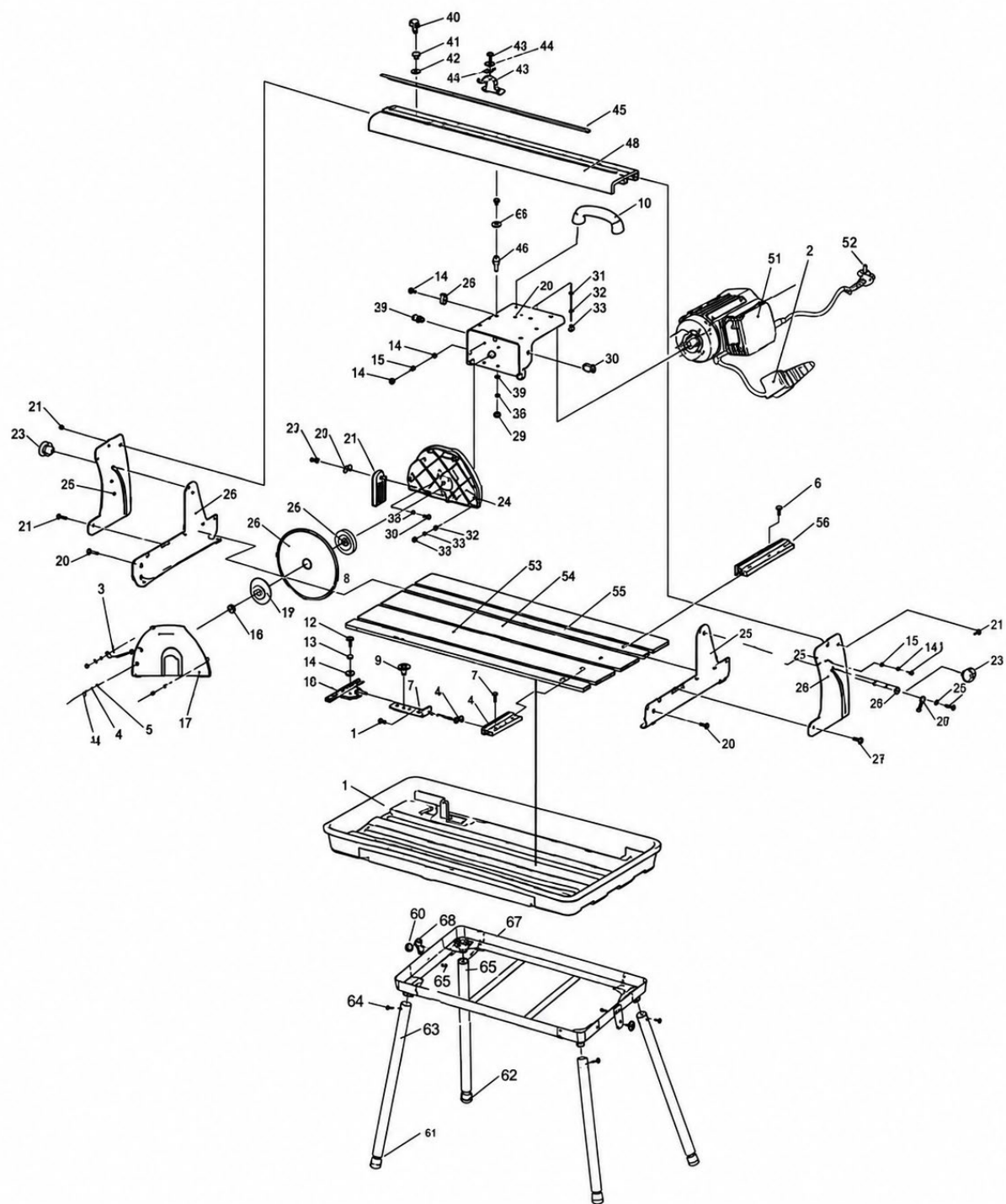
Zvedněte sestavu řezačky zpět na vanu na vodu, vložte čerpadlo zpět do jímky a naplňte vanu vodou tak, aby bylo čerpadlo právě ponořené.

Spusťte sestavu řezačky do vany na vodu a dbejte na to, aby hadice čerpadla nepřekážely a nedošlo k jejich přimáčknutí.



Po delší době používání se doporučuje nanést malé množství maziva podél vodící lišty pojezdu motoru, aby se sestava motoru mohla po liště plynule pohybovat.





Č.	Popis	Č.	Popis
1	Rám	39	Blok
2	Vodní čerpadlo	40	Držák motoru
3	Řetěz	41	Nosná tyč
4	Držák stupnice (B)	42	Ložisko
5	Šroub	43	Hlavice
6	Posuvný díl	44	Doraz (A)
7	Spojovací deska	45	Doraz (B)
8	Hlavice (B)	46	Šroub
9	Otočná hlavice	47	Ukazatel (A)
10	Úhlový držák	48	Stupnice
11	Čep	49	Vodicí lišta
12	Deska	50	Ovládací rukojeť
13	Krytka desky	51	Motor
14	Šroub	52	Proudový chránič
15	Pružná podložka	53	Pracovní stůl (A)
16	Plochá podložka	54	Pracovní stůl (B)
17	Kryt (B)	55	Pracovní stůl (C)
18	Matice	56	Držák stupnice (A)
19	Vnější deska	57	Sestava stojanu (A)
20	Šroub	58	—
21	Šroub	59	Obvodová deska (A)
22	Obvodová deska (B)	60	Blok
23	Upínací hlavice	61	Ukazatel
24	Sestava stojanu (B)	62	Patka nohy (A)
25	Pilový kotouč	63	Patka nohy (B)
26	Vnitřní deska	64	Noha (A)
27	Křídlová matice	65	Šroub
28	Překližka	66	Noha (B)
29	Pryž	67	Šroub
30	Šroub	68	Sestava rámu
31	Šroub	69	Boční překližka
32	Pružná podložka	70	Hlavice (B)
33	Plochá podložka	71	—
34	Kryt (B)	72	—
35	Matice	73	—
36	Pružná podložka	74	—
37	Plochá podložka	75	—
38	Tlumič vložka	76	—