

Svářečka na plastové trubky 800W

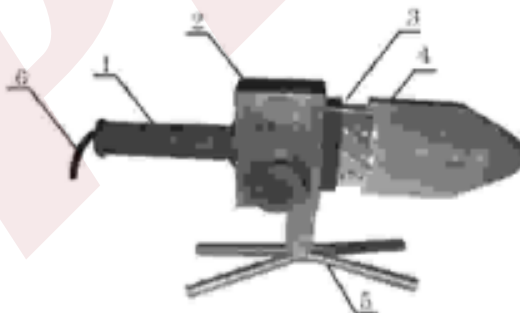


Upozornění

- 1) Nejprve zkontrolujte vnější kryt a kabely připojovacího zařízení. Nepoužívejte, pokud je poškozen.
- 2) Setkávací připojovací zařízení používá jednofázový terciární bezpečnostní plochý konektor. Uživatel nemůže zástrčku libovolně měnit, napájení by mělo být provedeno pomocí uzemnění.
- 3) Zařízení je zakázáno používat venku, když prší a měli by jste se snažit zabránit vodě a různým druhům tekutin vniknout do zásuvky.
- 4) Provozovatel musí obsluhovat a vyměňovat pojící nástroj za použití rukavic, když zařízení pracuje normálně.
- 5) Pokud je zařízení položeno měla by mu být věnována pozornost, aby se zabránilo zranění nebo poškození majetku.
- 6) Tělo zástrčky nelze otevřít, aby nedošlo k úrazu elektrickým proudem a ke zničení bezpečnostního výkonu stroje.
- 7) Pokud se kontrolky dlouho nemění, znamená to, že zařízení je v neobvyklém provozním stavu. Měla by být okamžitě ukončena práce a přerušeno napájení.
- 8) Během používání pravidelně kontrolujte izolační schopnost. Jakmile je zničena základní izolace, přístroj by mohl přestat fungovat.
- 9) Zařízení by mělo být zasláno výrobci k opravě, pokud je nefunkční.

Struktura produktu

1. Tělo
2. Indikátor
3. Tepelně izolační kryt
4. Ohřívací deska
5. Podpůrná deska
6. Kabel



Technologické parametry

Povrchová teplota spojovacího zařízení: 0°C ~ 300°C.

Doba zvyšování teploty: <15min.

Jmenovitý výkon: 800W

Napětí: 220-240V

Frekvence: 50-60hz

Velikost spojovacího zařízení: Viz tabulka 1

jednotka: mm

Specifikace potrubí	Vnitřní průměr konkávní hlavy		
20	14	5	4
25	16	7	4
32	20	8	4
40	21	12	6
50	22.5	18	6
63	24	24	6

1. Instalace a zahřátí spojovacího zařízení

Podle specifikace nutné nainstalovat odpovídající lepicí nástroj s vnitřním šestihranným šroubem. Šroubu nelze při montáži za chodu utáhnout, jinak by se mohl snadno poškodit závit lepicího nástroje.

V provozním stavu buďte opatrní při výměně lepicího nástroje.

2. Opravte připojovací zařízení pro tavení

Vytváření spojovacího zařízení je účelově spojeno s nosnou deskou, deska upevněná pevnou drážkou v šasi, jednoduchá a pohodlná. Usnadněte obsluhu pomocí kroku v podpůrné desce.

3. Nechte projít energii a teplo

Zapněte napájení (výstraha: napájení pomocí uzemňovacího vodiče), červená kontrolka svítí, ukazuje, že topné spojovací zařízení se zahřívá, pokud je zelená kontrolka zapnutá, ukazuje, že se zařízení zastavilo. Po chvíli se červená kontrolka znovu rozsvítí a ukazuje, že zařízení pro připojení tání vstupuje do stavu ovládnutí a udržuje teplotu, aby mohla začít fungovat.

4. Tavící potrubí

Odřízněte potrubí pomocí řezacího zařízení, současně posuňte potrubní armaturu ve spojovacím nástroji a zahřejte několik sekund (viz tabulka 2) a poté je rychle vytáhněte, abyste se posunuli vpřed kolmo. Nevyvíjejte příliš velký tlak při pohybu vpřed, aby se zabránilo pokřivení hlavy.

Poznámka: Během pevné doby zpracování může být připojení opraveno, ale je zakázáno otáčet.

Velikost: mm

Vnější průměr	Doba tepelného tavení	Doba zahřívání	Doba procesu	Doba chlazení
20	14	5	4	3
25	16	7	4	3
32	20	8	4	4
40	21	12	6	4
50	22.5	18	6	5
63	24	24	6	6

V případě potřeby reklamace nebo dalších dotazů kontaktujte svého prodejce.